

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 051 CT-MA-0612-2020
Certificate of Calibration

- data di emissione 2020-09-28
date of issue

- cliente PASQUALI PESI SRL
customer
25014 - CASTENEDOLO (BS)
SACILE E DELUCCHI SI

- destinatario SACILE CARLO & C SNC
receiver
VIA VOLTURNO, 18 R, GENOVA (GE)

- richiesta 645
application

- in data 2020-09-23
date

Si riferisce a
Referring to

- oggetto Masse campione Cl.FI
item

- costruttore //
manufacturer

- modello Ottone Cromato
model

- matricola 97308
serial number

- data di ricev. oggetto 2020-09-23
date of receipt of item

- data delle misure 2020-09-28
date of measurements

- registro di laboratorio *Masse 2020*
laboratory reference

Il presente certificato di taratura è emesso in base all'accreditamento LAT N° 051 rilasciato in accordo ai decreti attuativi della legge n. 273/1991 che ha istituito il Sistema Nazionale di Taratura (SNT). ACCREDIA attesta le capacità di misura e di taratura, le competenze metrologiche del Centro e la riferibilità delle tarature eseguite ai campioni nazionali e internazionali delle unità di misura del Sistema Internazionale delle Unità (SI). Questo certificato non può essere riprodotto in modo parziale, salvo espressa autorizzazione scritta da parte del Centro.

This certificate of calibration is issued in compliance with the accreditation LAT N° 051 granted according to decrees connected with Italian law No. 273/1991 which has established the National Calibration System. ACCREDIA attests the calibration and measurement capability, the metrological competence of the Centre and the traceability of calibration results to the national and international standards of the International System of Units (SI). This certificate may not be partially reproduced, except with the prior written permission of the issuing Centre.

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando le procedure citate alla pagina seguente, dove sono specificati anche i campioni o gli strumenti che garantiscono la catena di riferibilità del Centro e i rispettivi certificati di taratura in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto in taratura e sono validi nel momento e nelle condizioni di taratura, salvo diversamente specificato.

The measurement results reported in this Certificate were obtained following the procedures given in the following page, where the reference standards or instruments are indicated which guarantee the traceability chain of the laboratory, and the related calibration certificates in their course of validity are indicated as well. They relate only to the calibrated item and they are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specified.

Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente alla Guida ISO/IEC 98 e al documento EA-4/02. Solitamente sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95%. Normalmente tale fattore k vale 2.

The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to the ISO/IEC 98 and to EA-4/02. Usually, they have been estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by the coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95%. Normally, this factor k is 2.

Il Responsabile del Centro
Head of the Centre

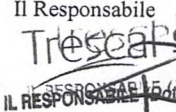
CERTIFICATO DI TARATURA LAT 051 CT-MA-0612-2020
Certificate of Calibration

1. I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando la procedura N° MG/SIT/150 Rev.13.
La catena di riferibilita' ha inizio dai campioni di prima linea N° 18-19-20-21-22;
muniti di certificati validi di taratura rispettivamente N° 19-0784-01/02/03 (scad. 2021-11-30)
2. Si certifica che le masse in oggetto a pagina 1 sono state sottoposte a taratura per confronto con i campioni di riferimento del centro di taratura "Trescal S.r.l.", seguendo la procedura N° MG/SIT/150 Rev.13.
Le misure riportate nella tabella del presente certificato sono valori convenzionali di massa, come definito dalla Raccomandazione Internazionale OIML D28.
3. **RIFERIBILITA'**
La riferibilita' al chilogrammo prototipo dei campioni di riferimento del centro di taratura "Trescal" è garantita dalla periodica taratura dei campioni stessi presso l' I.N.R.I.M..
4. **PROCEDURA**
Secondo la procedura N° MG/SIT/150 Rev.13, le misurazioni consistono in confronti tra i misurandi ed i campioni di riferimento.
Ogni confronto consiste, in generale, di un numero ridondante di pesate di doppia sostituzione con determinazione della sensibilita' dello strumento.
La ridondanza statistica consente di ottenere informazioni sulle prestazioni dello strumento utilizzato durante le misurazioni.
5. **CONDIZIONI AMBIENTALI**
Temperatura: $(20,0 \pm 0,5) ^\circ\text{C}$
Umidità relativa: $(45 \pm 10) \%$
6. **NOTE PARTICOLARI** Nessuna.

TABELLA DATI SPERIMENTALI

Denominazione del campione	Valore convenzionale di massa (g)	Incertezza estesa (mg)
10 kg	10000.000	18

L' Operatore

Il Responsabile

Trescal CENTRO DI
TARATURA
IL RESPONSABILE (S. R. P. U. L. V. / P. R. P. T. T.)