

### 3. LINEARITA'

n.	M V. nom /g	Mc V. certif /g	carico crescente				n.	carico decrescente				DM scostamento /g	U Incertezza di misura estesa
			L lettura /g	Lc Lett.Cor /g	D M1 Mc - Lc /g	DZ diff.zeri /g		L lettura /g	Lc Lett.Cor /g	D M1 Mc - Lc /g	DZ diff.zeri /g		
1	0,00		0,00				21,00	0,00					
2	200,00	200,00015	200,00	200,000	0,000	0,00	20,00	5000,00	5000,000	0,005	0,00	0,0025	
3	0,00		0,00				19,00	0,00					
4	500,00	500,00013	500,01	500,010	-0,010	0,00	18,00	2000,00	2000,000	0,001	0,00	-0,0043	
5	0,00		0,00				17,00	0,00					
6	1000,00	1000,0022	1000,01	1000,010	-0,008	0,00	16,00	1000,00	1000,000	0,002	0,00	-0,0028	
7	0,00		0,00				15,00	0,00					
8	2000,00	2000,0013	2000,01	2000,010	-0,009	0,00	14,00	500,00	500,000	0,000	0,00	-0,0043	
9	0,00		0,00				13,00	0,00					
10	5000,00	5000,0048	5000,01	5000,010	-0,005	0,00	12,00	200,00	200,000	0,000	0,00	-0,0025	
11	0,00		0,00				11,00	0,00					

Temperatura iniziale

20,0

Temperatura finale

21,0

Intervallo tra le letture

1,0

#### Note esplicative

1. La taratura di cui sono riportati i risultati vale nelle condizioni operative ed ambientali riscontrate durante le prove.

Se la bilancia verrà rimossa i risultati qui riportati non sono più validi.

2. La bilancia è stata tarata in "valore convenzionale di massa", cioè indicherà la massa di un oggetto di densità 8000 kg m<sup>-3</sup> in grado di equilibrare il misurando in aria di densità 1,2 kg m<sup>-3</sup>, alla temperatura di 20°C.

3. Dato il polinomio interpolatore di terzo grado, è possibile, nota la lettura L della bilancia, calcolare la correzione DM che deve essere aggiunta a L.

4. L'incertezza estesa è stata valutata ad un livello di confidenza del 95,45%. L'incertezza estesa di taratura non coincide con quella d'uso.

Bisogna tenere conto dei fattori ambientali ed operativi variati rispetto alla taratura.

Non essendo una caratterizzazione ACCREDIA ufficiale, non vengono eseguiti tali calcoli.

Fine del Certificato di Taratura

**N.B.** Le formule sono eseguite su fogli di calcolo Excel, la validazione delle stesse avviene con calcoli manuali.